

Al Comune di Dosolo

Piazza Garibaldi, 3
46030 – Dosolo (MN)

e-mail PEC: segreteria.comune.dosolo@pec.regione.lombardia.it

**RICHIESTA DI ASSEGNAZIONE CONTRIBUTO ECONOMICO STRAORDINARIO
IN FAVORE DI UTENZA NON DOMESTICA DELLA TARI CORRISPETTIVO
DANNEGGIATA DALL'EMERGENZA COVID-19 NEGLI ANNI 2020 E/O 2021 –
(RIF. BANDO PROT. N. 8966 DEL 22/11/2021).**

Il/La sottoscritto/a _____,
codice fiscale _____, nato/a a _____ (____),
il _____, residente a _____ (____), Via _____, n. _____,
in qualità di Titolare/Legale Rappresentante della ditta denominata
_____, codice fiscale/partita IVA _____,
avente sede legale a _____ (____), Via _____, n. _____, e sede
operativa a _____ (____), Via _____, n. _____, codice utenza TARI
corrispettivo _____, recapito telefonico _____,
e-mail _____, pec _____;

Ai sensi degli artt. 46 e 47 del D.P.R. 445/2000, consapevole delle responsabilità e delle sanzioni penali previste (artt. 75 e 76 del D.P.R. 445/2000) per false attestazioni e dichiarazioni mendaci

DICHIARA

1. che l'attività esercitata è stata interessata da chiusura obbligatoria o da restrizioni disposte con provvedimenti governativi ovvero con altri atti assunti dalle autorità competenti al fine di contrastare l'emergenza dovuta alla diffusione del Covid-19 negli anni 2020 e 2021.

2. che l'attività esercitata rientra nella seguente categoria (barrare la casella corrispondente):

- agriturismi con solo ristorazione e associazioni ricreative ristorante/bar;
- alberghi con ristorante;
- alberghi senza ristorante;
- attività artigianali tipo parrucchiere, barbiere ed estetista;
- bar, caffè e pasticcerie;
- cinematografi, teatri e altre attività di intrattenimento;
- mense, birrerie, piadinerie;
- negozi di abbigliamento, calzature, librerie e cartolerie;
- pizza al taglio;
- scuole di ballo, impianti sportivi e palestre private;
- ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie e pub;
- sedi di associazioni di volontariato, locali accessori ai luoghi di culto.

3. in ordine alla TARI corrispettivo dovuta per il servizio di raccolta e smaltimento rifiuti nel territorio del Comune di Dosolo con riferimento agli anni 2020 e 2021 (barrare la casella di interesse):

- di aver provveduto al pagamento di tutte le rate della TARI corrispettivo dell'anno 2020;
- di aver provveduto al pagamento di numero ____ rate della TARI corrispettivo dell'anno 2020 per Euro _____;
- di non aver ancora provveduto al pagamento della TARI corrispettivo dell'anno 2020;
- di aver provveduto al pagamento di tutte le rate della TARI corrispettivo dell'anno 2021;
- di aver provveduto al pagamento di numero ____ rate della TARI corrispettivo dell'anno 2021 per Euro _____;
- di non aver ancora provveduto al pagamento della TARI corrispettivo dell'anno 2021.

CHIEDE

l'assegnazione del contributo relativo alla TARI corrispettivo degli anni (barrare la casella di interesse o entrambe):

- 2020;
- 2021.

COMUNICA

che il proprio codice IBAN è _____

Luogo e data _____

Firma del dichiarante

Allegati:

- fotocopia di documento d'identità personale, in corso di validità, del sottoscrittore, quale intestatario dell'utenza non domestica della TARI corrispettivo;
- copia della fattura relativa alla TARI corrispettivo dell'anno per il quale si chiede il contributo (anno 2020 e/o anno 2021);
- copie delle quietanze di pagamento della TARI corrispettivo dell'anno 2020 e/o dell'anno 2021, qualora il pagamento sia già stato effettuato alla data di presentazione della presente richiesta di contributo.

Informativa sulla Privacy

Con la sottoscrizione del presente modulo si acconsente esplicitamente al trattamento dei dati personali secondo le modalità e nei limiti descritti nell'informativa sulla privacy disponibile al sito www.comune.dosolo.mn.it